

气体安全事故频发，警醒人们气体使用安全

在一起化工气体泄露,尤其是 VOCs（可挥发性有机物）中毒爆炸事故中，人们对气体使用安全的意识不断增加，可仍有许多企业还在不断追逐丰富利润而忽略掉气体的使用安全，从天津爆炸到常州化工企业爆炸再到福建古雷 PX 化工厂爆炸，这一起起事故都是我们在利用大自然时不注意安全所带来的事故。

江苏常州一化工厂爆炸 未造成人员伤亡



江苏常州一化工厂爆炸，两个甲苯类储罐爆燃，现场黑烟滚滚。据了解，爆炸未造成人员伤亡。发生爆炸的是位于常州滨江化工园区的常州新东化工发展有限公司车间。新东化工是以氯碱和聚氯乙烯产品为主的综合性化工企业，规模较大。

福建古雷 PX 化工厂爆炸 油罐烧了一天一夜



古雷 PX 化工厂发生大爆炸，这是建厂以来第二次爆炸。重油燃烧的烟尘是普通汽柴油的 1.5 倍，油罐烧了一天一夜后，对周边大气环境，特别是下风向地区将产生比较明显的影响。此外还有许多大大小小的事故在警醒着我们要合理的使用自然资源，并时刻注意安全。

深圳市新世联科技有限公司



经验教育

化工厂如石油炼制与石油化工、煤炭加工与转化等含 VOCs 原料的生产行业，油类（燃油、溶剂等）储存、运输和销售过程，涂料、油墨、胶粘剂、农药等以 VOCs 为原料的生产行业，涂装、印刷、粘合、脱模、工业清洗等含 VOCs 产品的使用过程。安全事故都需格外注意预防。

近期化工厂爆炸事故频发，为何化工厂频发事故，该怎样预防？事故发生该怎样对现场人员进行防护？

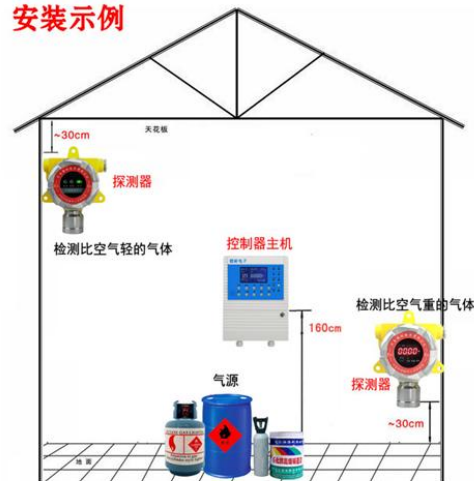
专家建议，化工厂必须配备相应的气体报警器以及气体检测仪，对于操作工作间必须坚持时时监控。化工厂的安全生产和设备质量、机械密封的保障对环境的影响和周围居民的正常生活有很大的影响，化工厂爆炸事故的发生原因包括人、机器设备、物质材料、环境等各个方面；但是设备密封性能不好导致气体泄漏，引发爆炸是众多化工厂最容易忽视的原因之一。设备密封水平有待提高，气体检测仪监测也很重要。一旦超出气体检测仪检测的爆炸下限，必须立即通风排气，疏散人员。事故现场的救助人员必须佩戴相应的呼吸防护设备。

化工气体检测设备

当工业环境中可燃性或有毒性气体发生泄露，气体报警器检测到泄露气体浓度达到报警器设置的报警值时，气体报警器就会发出声、光报警信号，以提醒采取人员疏散、强制排风、关停设备等安全措施。且气体报警器可联动相关的联动设备如在工厂生产、储运中发生泄露，可以驱动排风、切断电源、喷淋等系统，防止发生爆炸、火灾、中毒事故，从而保障安全生产。经常用在化工厂，石油，燃气站，钢铁厂等使用或者产生有毒或可燃性气体的场所。

深圳市新世联科技有限公司

安装示例



上述气体探测器报警器中的 VOCs 气体传感器大都使用我们 Apollo 公司代理的英国 Alphasense 光离子原理 PID 传感器，它具有灵敏度、稳定性高；线性、重复性好；量程宽等特点，可检测多种 VOCs 气体，使得它常用于炼油工业监测，危险化学品泄露的紧急处理以及泄露危险区域界定，油罐油站的安全监测，有机物排放净化效率监测等。



PID-A1 气体传感器的主要特性：

- 1、A 系列标准尺寸，带有微型聚光光源。
- 2、线性量程：300ppm
- 3、工作环境：-40~55℃，相对湿度 0-95%
- 4、供电电压：3.2-3.6V(调节器未用)；3.2-10.0V（调节器使用）
- 5、输出电压：零点 (>50 mV) ~Vmax（供电电压-0.1V @调节器使用）
- 6、功耗，90mW（3.3V 供电）
- 7、过载：6000ppm（以异丁烯参考）
- 8、在自由扩散情况下响应时间小于 3 秒
- 9、使用寿命大于 5 年（不含 UV 灯和栅极）
- 10、A 系列标准尺寸插针

深圳市新世联科技有限公司专业提供 PID 光离子气体传感器 PID-A1(大量程),欢迎您来电咨询 PID 光离子气体传感器 PID-A1(大量程) 价格、PID 光离子气体传感器 PID-A1(大量程) 原理等详细信息！

深圳市新世联科技有限公司